

Confiabilidad en Acción



### El servicio al cliente es la principal prioridad

El enfoque de SDLG es proporcionar excelentes servicios al cliente durante todo el ciclo de vida de la máquina. Su sistema de gestión integrada de servicio monitorea y analiza las funciones de la máquina para asegurar que está funcionando en su capacidad máxima, al mismo tiempo en que alertas de servicio notifican a los clientes sobre futuras verificaciones de mantenimiento. La atención a los detalles de SDLG es una de las maneras de continuar siendo la mejor del sector en términos de satisfacción del cliente.

### Servicios con valor agregado

El compromiso de SDLG es ofrecer servicio de posventa que garantice atención de alta calidad y ponga a disposición del cliente especialistas para responder preguntas o resolver problemas. El equipo de servicios de SDLG usa tecnología avanzada para dar apoyo a las verificaciones de mantenimiento en campo. Además, se esfuerza por trabajar junto con los clientes para alcanzar una solución de negocios eficiente.

### Red global de servicios

La red mundial de servicios y repuestos de SDLG ofrece asistencia eficiente y profesional las 24 horas, en cualquier momento y en cualquier lugar. SDLG supera las expectativas de los clientes.



[www.sdglgla.com](http://www.sdglgla.com)



[www.youtube.com/sdglgla](https://www.youtube.com/sdglgla)



[www.facebook.com/SDLGLatinAmerica](https://www.facebook.com/SDLGLatinAmerica)

NO\_SDLGLG6150EV201906



# LG6150E

Excavadora Hidráulica



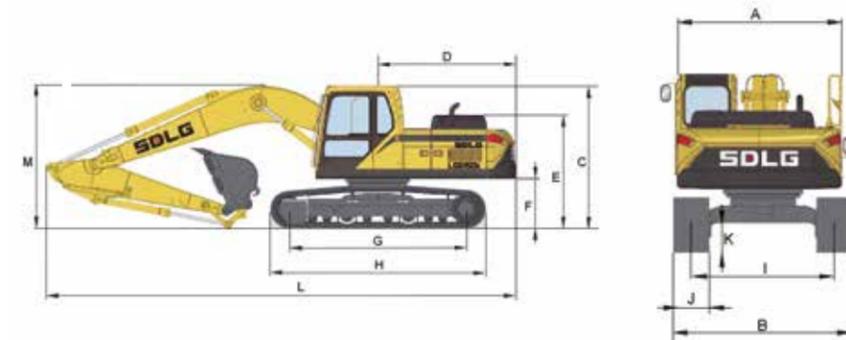
# Excavadora Hidráulica LG6150E

La excavadora SDLG LG6150E es un producto desarrollado por SDLG con base en conceptos avanzados, que incorporan ventajas que garantizan economía de combustible, confiabilidad y comodidad. Equipada con implementos robustos, sistema de traslación y sistema hidráulico armoniosos, puede ser utilizada en varias aplicaciones cuyas condiciones de trabajo son difíciles.



- 1 El sistema hidráulico ofrece cuatro modos de trabajo y diez posiciones de control del régimen del motor. Los movimientos suaves y proporcionales a los mandos de los joysticks, además de las prioridades de giro y de pluma, garantizan excelente control y precisión. Estas características, añadidas a la alta capacidad de excavación, proporcionan altos niveles de producción con bajo consumo de combustible.
- 2 Pluma, brazo y cuchara constituyen un conjunto de excavación diseñado para ofrecer resistencia y confiabilidad.
- 3 La amplia cabina de alta visibilidad, es hermética, ofrece asiento con suspensión, aire acondicionado doble filtrado, además de estar apoyada sobre amortiguadores hidráulicos, proporcionando un entorno cómodo para el operador.
- 4 El motor con turbocompresor, intercooler y control electrónico de segunda generación de Deutz, proporciona un alto par, excelente rendimiento y alta confiabilidad. El sistema de filtración de aire en tres etapas, constituido por pre filtro, filtro principal y filtro de seguridad, aumenta el rendimiento y la vida útil del motor.
- 5 El sistema de control SDLG permite que el equipo opere en diferentes condiciones y diferentes formas de trabajar con eficiencia energética. Equipado con pantalla LCD a colores auto-diagnóstico, monitorea y advierte al operador en caso haya alguna falla.
- 6 El equipo ofrece baja presión sobre el suelo. Los pines y bujes de la cadena de las orugas, además de los rodillos, son sellados y lubricados permanentemente, para mayor disponibilidad del equipo. Los motores de traslación con dos velocidades y alto par proporcionan una mayor fuerza de tracción. Los frenos de los motores de traslación y del motor de giro son de tipo húmedo, ofreciendo frenado más estable y confiable.

## Rendimiento y Especificaciones de las Piezas



Item	Especificaciones
<b>Dimensiones Generales</b>	
Ancho total de superestructura (A)	2450 mm
Ancho total (B)	2690 mm
Altura total de la cabina (C)	2770 mm
Radio de giro de la parte trasera (D)	2200 mm
Altura total del capó (E)	2080 mm
Espacio libre del contrapeso (F)	900 mm
Distancia entre centros de ruedas (G)	3000 mm
Longitud de las orugas (H)	3740 mm
Ancho de vía (I)	1990 mm
Ancho de zapatas (J)	700 mm
Altura libre sobre el suelo mínima (K)	430 mm
Longitud total (L)	7700 mm
Altura total de la pluma (M)	2830 mm
Longitud de la pluma	4600 mm
Longitud del brazo	2500 mm
Alcance máximo de excavación	8330 mm
Alcance máximo a nivel del suelo	8190 mm
Profundidad máxima de excavación	5530 mm
Altura máxima de corte	8420 mm
Altura máxima de descarga	5980 mm
Radio de giro mínimo de la parte delantera	2630 mm
<b>Parámetros Generales</b>	
Peso operativo	13800 kg (13800 kg - 14000 kg)
Contrapeso	2100 kg
Capacidad de cuchara	0,52m <sup>3</sup> (2000 kg/m <sup>3</sup> ) / 0,75m <sup>3</sup> (1500 kg/m <sup>3</sup> )
Fuerza máxima de arranque - ISO (normal / power boost)	93,2 / 98,1 kN
Fuerza máxima de corte - ISO (normal / power boost)	63,7 / 67,7 kN
Presión media sobre el suelo	34,6 kPa
Fuerza de tracción	110 kN (11.200 kgf)
Pendiente máxima	35°

Item	Especificaciones		
<b>Motor</b>			
Marca	DEUTZ		
Modelo	BF4M2012		
Potencia nominal @ rpm	93 hp (69 kW) @ 2100 rpm		
Torque máximo @ rpm	390 N.m @ 1500 rpm		
Tipo	Cuatro tiempos, inyección directa, turbocompresor y intercooler		
Cilindrada	4,04 L		
Cilindros - diámetro del cilindro x carrera	4 - 101x126 mm		
<b>Sistema de traslación</b>			
Nº de rodillos inferiores / superiores	2x7 / 2x1		
Velocidad de traslación (baja/alta)	3,2 / 5,5 km/h		
Ancho de zapata, triple garra	500 / 600 / 700 / 800 mm		
<b>Sistema de giro</b>			
Tipo	Motor de pistones axiales, reductor de engranajes planetarios, corona de giro con dientes internos y rodamiento de rodillos esféricos		
Velocidad de giro / Torque de giro	11,0 rpm / 38,8 KN.m		
<b>Sistema hidráulico</b>			
Bomba principal	Tipo	Control de caudal negativo, 2 bombas de pistones axiales de desplazamiento variable	
	Caudal máximo	2 x 118 l/min	
	Presiones máximas	Implementos	330/350 kgf/cm <sup>2</sup>
		Traslación	360 kgf/cm <sup>2</sup>
	Giro	250 kgf/cm <sup>2</sup>	
Bomba piloto	Tipo	Bomba de engranajes	
	Caudal máximo	21 l/min	
	Presión máxima	40 kgf/cm <sup>2</sup>	
<b>Capacidades de reabastecimiento</b>			
Depósito de combustible	260 L		
Sistema hidráulico, total	205 L		
Depósito de aceite hidráulico	100 L		
Aceite del motor	13 L		
Unidad de reducción de traslación	2 x 3,5 L		
Unidad de reducción de giro	3,8 L		

\*Los parámetros anteriores están sujetos a cambios sin aviso previo. Las ilustraciones no reflejan necesariamente las configuraciones estándar del equipo.